



| MODEL | N° | s.p.m. | DPx1:9#-16# | mm | | 301 | 301 | 301 | ATTACHMENT | MAX. mm |
|----------|----|--------|-------------|----|----|-----|-----|-----|------------|---------|
| | | | | 4 | 12 | | | | | |
| SW-842 | x1 | 4.000 | DPx1:9#-16# | | | | | | | 5 |
| SW-842-7 | x1 | 4.000 | DPx1:9#-16# | 4 | 12 | | | | | 5 |

Nueva serie SW-842 y SW-842-7 con diferencial de arrastre superior por prensatelas (2) alternantes que aseguran una costura plana o bien fruncida cuando ello se requiera. Los fruncidos pueden realizarse fácilmente accionando la palanca que acciona el mecanismo diferencial de los prensatelas. Versiones con o sin cortahilos.

New series SW-842 and SW-842-7, with top variable feeding mechanism that enables sew machine to adjust top feeding amount for equal top and bottom feeding. Partial shirring can be done if required with easy shirring adjustment by pushing top variable feeding presser foot device.

A nova serie de maquinas SW-842 y SW-842-7, com diferencial de arrastre superior por carregador(2) alternadamente, asseguram uma costura plana e bem marcada sempre e quando se pretenda. O metodo de fruncir, é através de uma palanca que aciona o mecanismo do diferencial dos calçadores. Versões com e sem corta filós.